

DLP

Sbobinatore ad incollaggio a volo

DLP

Sbobinatore ad incollaggio a volo



AMERICAS

United States
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +1-920-336-5715
Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +1-772-567-1320

Brazil
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France
MEGTEC Systems SAS
Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom
MEGTEC Systems, Ltd.
Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.
Telephone: +44-1257-42-7070

Germany
MTS Environmental GmbH
Telephone: +49-6181-94040

Sweden
MEGTEC Systems AB
Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB
Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore
Singapore Sales Branch -
MEGTEC Systems SAS
Telephone: +65-6298-4666

China
MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.
Telephone: +86-21-6769-7878

India
MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.
Telephone: +91-20-3026-9600

Japan
MEGTEC Systems, Inc.
Telephone: +81-78-783-0161

Australia
MEGTEC Systems Australia, Inc.
Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Avril 2008 - 00

Modello DLP standard	DLP 1000	DLP 2-50
Sbobinatore ad incollaggio al volo a due bracci	✓	✓
Regolazione della tensione mediante automa con rullo compensatore e braccio pneumatico	✓	✓
Doppio freno pneumatico su ciascun braccio con regolazione della tensione del nastro tramite i mandrini delle bobine	✓	✓
Accelerazione mediante cinghia singola ad alta velocità	✓	✓
Posizionamento motorizzato del braccio di accelerazione	✓	✓
Allineamento singolo delle bobine prima dell'incollaggio	✓	✓
Regolazione margini $\pm 20\text{ mm}$ (7/8")	✓	✓
Carrello di incollaggio con lama pneumatica e rullo	✓	✓
Caricamento bobine dal suolo direttamente nei bracci.	✓	✓
Caricamento e scaricamento sullo stesso lato	✓	✓
Scelta per quanto riguarda i mozzi :		
Inserimento mozzi motorizzato con espansione manuale	✓	✓
Inserimento mozzi motorizzato con espansione meccanica assistita	✓	✓
Controllo e regolazione tramite automa	✓	✓
Schermo alfanumerico e quadro comandi con pulsantiera locale	✓	✓
Pulpito di comando a distanza della tensione e dei margini	✓	✓
Telai indipendenti (non portanti)	✓	✓
Modello automatico	-	✓
Allineamento automatico delle bobine prima dell'incollaggio	-	✓
Posizionamento automatico dei bracci dello sbobinatore e del braccio di accelerazione	-	✓
Inserimento dei mozzi motorizzato con espansione assistita a coppia	-	✓
Sensori per il caricamento automatico delle bobine	-	✓
Versioni		
Configurazioni Normale e Simmetrica per caricamento centrale	✓	✓
Tenditore DSA 130 integrato	-	✓
Tenditori DSA indipendenti da 130 o 180 con guidanastro	✓	✓
Dispositivo di passaggio carta motorizzato MEGTEC	-	✓
Allineamento automatico delle bobine prima dell'incollaggio (modello standard)	✓	✓
Sistema di movimentazione delle bobine automatizzato ROLLOAD®	-	✓
Comando e visualizzazione mediante Megaview	-	✓
Comunicazione con la rotativa	✓	✓
Telai portanti 100T	-	✓
3 bracci	-	✓
Doppio svolgimento	-	✓

Specifiche operative	DLP 1000	DLP 2-50	DLP 1000	DLP 2-50
Velocità massima di operazione e di incollaggio	12,7 m/s	12,7 m/s	2500 fpm	2500 fpm
Larghezza massima del nastro	1020 mm	1020-1370 1530-1700 mm	40 "	40-54-60- 67 "
Diam. massimo delle bobine	1270 mm	1270 mm	50 "	50 "
Diam. minimo di incollaggio	550 mm	550 mm	22 "	22 "
Diam. interno del mandrino delle bobine	76 mm	76 mm	3 "	3 "
Peso massimo delle bobine	1000 daN	1585 daN	2200 lbs	3490 lbs
Gamma di tensione standard	10-40 daN	10-40 daN	22-88 lbs	22-88 lbs
Gamma di tensione della versione del tenditore integrato	-	5 -130 daN	-	11-290 lbs

Questo documento non è contrattuale © MEGTEC™ Systems

*Produttività e prestazioni collaudate
per la stampa di quotidiani, semicommerciale*



Lo sbobinatore ad incollaggio DLP, da quando è stato prodotto la prima volta nel 1995, ha dimostrato di offrire prestazioni di altissimo valore in centinaia di impianti. Questo sbobinatore rappresenta l'evoluzione del DME che è stato lo standard di riferimento industriale dal 1980 in più di 2000 impianti. Lo sbobinatore DLP combina in sé i vantaggi di una tecnologia collaudata e un'ampia scelta di funzioni. Il modello standard offre una funzionalità ad altissimo livello, è questa flessibilità rende lo sbobinatore DLP perfettamente adattabile alla più ampia gamma dei procedimenti della stampa :

The bottom line is process knowledge

DLP

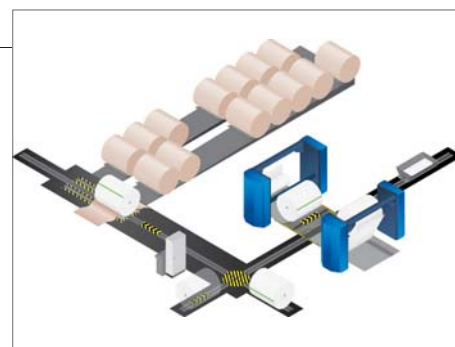
Sbobinatore ad incollaggio a volo



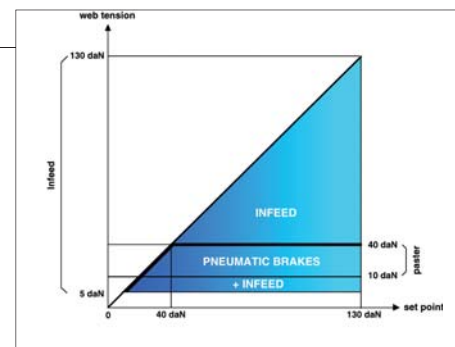
Lo sbobinatore DLP è il risultato della combinazione di tecnologie collaudate e di una vasta gamma di funzioni.



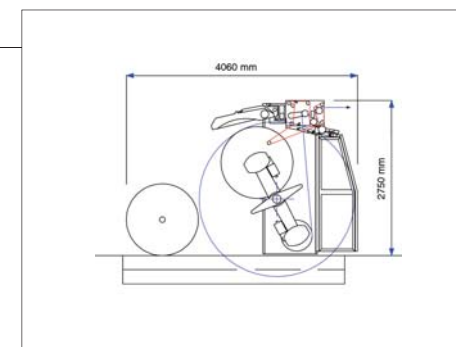
Il pannello operatore consente il controllo dello sbobinatore mediante la visualizzazione di schermi con messaggi sullo stato operativo, sui guasti, sulla diagnostica, nonché schermi con spiegazioni.



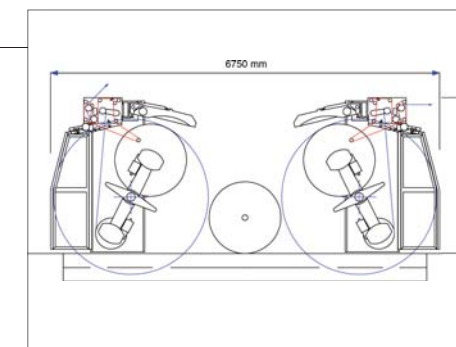
Il sistema opzionale ROLLOAD® per la movimentazione automatica delle bobine consente di eliminare gli interventi umani fino al 100%.



Lo sbobinatore e il tenditore DSA possono essere controllati in tandem per prestazioni ottimali.



Sbobinatore DLP 2-50 con tenditore integrato.



Sbobinatore DLP con tenditore integrato.

Vantaggi

- Eliminazione virtuale delle rotture carta causate dallo sbobinatore
- Regolazione della tensione del nastro rapida e stabile (freno dai mozzi)
- Accelerazione ad alta velocità
- Allineamento singolo delle bobine prima dell'incollaggio
- Lunghezza minima del passaggio carta
- Rapida accelerazione
- Riduzione dello spreco carta e grande disponibilità per la rotativa
- Preparazione minima di incollaggio con etichette biodegradabili
- Uso semplice
- Schermo di controllo che visualizza lo stato, diagnostica e guida per l'operatore
- Manutenzione minima
- Flessibilità di incollaggio per diametri minimi
- Lo sbobinatore può essere configurato come sistema per il caricamento della carta modulare
- Livelli di automazione fino al cambio delle bobine "senza presenza umana al 100%"

Commerciale

Per rotative "heatset" da 8 e 16 pagine, lo sbobinatore DLP è una base ideale per un sistema completo per la movimentazione della carta che può includere il caricamento automatico delle bobine, un tenditore senza albero e un guidanastro.

Quotidiani

Lo sbobinatore DLP 2-50 viene frequentemente utilizzato nella stampa dei quotidiani con nastri multipli. L'integrazione di un tenditore compatto può migliorare considerevolmente le condizioni della qualità della stampa a 4 colori e ridurre lo spreco carta. È disponibile a 2 o 3 bracci, nella versione Normale e Simmetrica con caricamento centrale e con telai portanti.

DLP 1000 è una versione speciale di DLP 2-50 ed è stata progettata e configurata appositamente per soddisfare le esigenze di alta velocità delle rotative. L'unica larghezza nastro disponibile per DLP 1000 è 1020 mm (40 pollici) e consente di gestire bobine fino a 1000 kg (2200 lbs); il diametro massimo delle bobine è di 1270 mm (50 pollici) per rotative di stampa di quotidiani.

"Heatset" semicommerciale

Lo sbobinatore DLP 2-50 è la soluzione ideale per produzioni in cui il controllo della tensione per la qualità commerciale è un fattore chiave per l'ottenimento della massima qualità con il minimo spreco, insieme alla capacità nel trattamento della carta patinata.

Può essere facilmente abbinato a DLP 1000 nelle installazioni miste con forno a nastro semplice.

Caricamento semplice della bobina

L'inserimento motorizzato dei mozzi elimina gli alberi pneumatici delle bobine per aumentare l'efficienza e la sicurezza del funzionamento. Il caricamento delle bobine si effettua direttamente dal suolo nei bracci, senza che sia necessario nessuna gru. Il diametro minimo di incollaggio è di 550 mm (22") e consente una notevole flessibilità di gestione dei bobinotti senza riavvolgimento o particolare movimentazione.

Sono disponibili le configurazioni Normale e Simmetrica per il caricamento centrale della bobina.

Il sistema opzion ROLLOAD® automatizzato per la movimentazione consente il cambio delle bobine "senza presenza umana al 100%.

I vantaggi operativi includono una riduzione nello spreco della carta e un aumento di efficienza e sicurezza.

Accelerazione

L'accelerazione mediante cinghia garantisce affidabilità e semplicità per la velocità di incollaggio superiore a 760 m/min (2500 fpm). Lo sbobinatore DLP è dotato di una singola cinghia, stretta ed ad alta velocità, con posizionamento motorizzato del braccio di accelerazione che ne rende semplice l'utilizzo.

Incollaggio

L'incollaggio può essere dritto, a V o a W. Il sistema di rilevazione utilizza fotocellule con etichette nere biodegradabili. Incollaggio e taglio sono effettuati simultaneamente sotto tensione. Una coda di incollaggio invariabilmente corta riduce al minimo i potenziali inceppamenti nella piega.

Automa

Il ciclo di incollaggio, la tensione e il funzionamento sono gestite da un automa. Gli stati operativi e le diagnosi di ricerca dei guasti sono evidenziati sullo schermo di supervisione. Come tutti i prodotti MEGTEC Webline, questo sbobinatore può essere integrato in un sistema di controllo delle rotative.

Interfaccia con l'operatore

I tasti funzione sono riportati su ogni braccio dello sbobinatore. Il pannello operativo comprende pulsanti per tutte le operazioni richieste e un display alfanumerico. Il display MEGAVIEW opzionale riporta lo stato delle funzioni, il rilevamento degli errori, la diagnostica e le schermate di guida on line (opzionale). È disponibile un pacchetto dati di gestione carta e stampante, opzionale.

Allineamento delle bobine

Un preciso allineamento della bobina con il nastro è essenziale per evitare la sovrapposizione dei margini che può essere un'importante causa di rotture della carta. Sullo sbobinatore DLP, l'allineamento singolo motorizzato delle bobine è incluso nell'equipaggiamento standard, ma è anche disponibile una versione completamente automatica.

Guidanastro

I guidanastri digitali CM sono disponibili come componenti opzionali e possono essere collegati al margine laterale dello sbobinatore per il preallineamento del nastro.

I guidanastri CM sono disponibili come unità indipendenti o possono essere integrati con gli sbobinatori e i tenditori MEGTEC.

Tensione stabile

La tensione del nastro è mantenuta stabile, con una variazione minima, tramite un rullo compensatore pneumatico con misurazione con potenziometro. La tensione è gestita da un automa che controlla i dispositivi di frenata per mantenere il compensatore in costante equilibrio. La frenata dal centro della bobina permette un controllo della tensione stabile e veloce, con una variazione minima, per incrementare la produttività riducendo gli sprechi carta. Il doppio freno pneumatico su ciascun braccio garantisce un perfetto funzionamento e richiede una manutenzione minima.

Le prestazioni della tensione sono inoltre migliorate grazie alla lunghezza minima della carta consentita dagli sbobinatori DLP.

Tenditore opzionale

Il controllo della tensione inizia a partire dallo sbobinatore. Gli sbobinatori e i tenditori della MEGTEC possono essere gestiti in tandem per ottimizzarne le prestazioni. Questo permette allo sbobinatore di funzionare a bassa tensione, per limitare le variazioni di tensione per il tenditore (cosa che permette anche di ridurre la manutenzione dei freni).

I tenditori DSA permettono una tensione del nastro fino a quattro volte più stabile rispetto ai modelli tradizionali. Questa tensione estremamente stabile di $\pm 0,5$ daN (1,1 lbs) è possibile grazie all'uso di un servomotore ad alta dinamica con elementi meccanici a scarsa inerzia, rulli compensatori gemelli ed un rullo di compressione.

I tenditori DSA senza albero garantiscono un controllo della tensione rapido e preciso di 5 daN (11 lbs). Sono disponibili in due versioni:

- Versione integrata 130 daN (290 lbs) per DLP 2-50 che permette una riduzione della lunghezza complessiva della rotativa pari fino a 2m (6,5 ft).
- Apparecchi indipendenti 130 daN (290 lbs) o 180 daN (400 lbs) con guidanastri opzionali.