

MEGAIR Compact / Book Horno de aire caliente



*Horno de flotación de aire caliente con dos zonas
para la impresión a velocidad baja – media comercial, de periódicos,
directorios y libros*



MEGTEC desarrolló dos hornos a partir del MEGAIR, que tuvo tanto éxito, para cumplir con necesidades específicas de los impresores. Sus barras de aire High Float ofrecen alto calor y transferencia de masa para disponer de un secado superior, a la vez que ofrecen excelente estabilidad de la banda. Su diseño, en combinación con el singular sistema de control de temperatura de la banda de MEGTEC, asegura un secado óptimo a bajas temperaturas del papel.

El MEGAIR Compact tiene el mismo rendimiento operativo que su antecesor pero es más simple y con menos componentes. Es la máquina ideal para la impresión heatset en rotativas de periódicos y en la impresión de directorios. El MEGAIR Book se ha adaptado especialmente para la impresión de libros, lo cual precisa experiencia, un alto grado de conocimiento del proceso y calidad en lo que respecta a humedad y ondulaciones del papel.

The bottom line is process knowledge

MEGAIR Compact / Book

Horno de aire caliente

AMERICAS

United States

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

Solvent Recovery Division

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +1-772-567-1320

Brazil

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +55-19-3885-6116

EUROPE

France

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +33-1-69-89-47-93

United Kingdom

MEGTEC Systems, Ltd.

Telephone: +44-1628-59-1700

MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

Germany

Sequa GmbH & Co.

MEGTEC Systems KG

Telephone: +49-6181-94040

Sweden

MEGTEC Systems AB

Telephone: +46-31-65-7800

MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

ASIA - PACIFIC

Singapore

Singapore Sales Branch -

MEGTEC Systems SAS

Telephone: +65-6298-4666

China

MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.

Telephone: +86-21-6769-7878

India

MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.

Telephone: +91-20-3231-2877 (78)

Japan

MEGTEC Systems, Inc.

Telephone: +81-78-783-0161

Australia

MEGTEC Systems Australia, Inc.

Telephone: +61-3-9574-7450

www.megtec.com

Avril 2008 - 00

Bajos costes de funcionamiento:

- Las boquillas de aire de alta eficiencia disminuyen el consumo de gas y de electricidad.
- Un solo quemador con un calentamiento rápido al partir de un inicio en frío y un rápido reinicio.
- Recirculación de aire hacia la cámara de combustión, donde algunos solventes se incineran para producir energía.
- Control digital de los humos de salida para regular automáticamente el consumo de energía a la velocidad de la máquina de imprimir.
- Un excelente flujo cruzado optimiza la entrada de solvente de lavado de la mantilla para reducir el tiempo de lavado y el desperdicio de papel.
- Motores de ventiladores para el suministro de aire en las zonas con variación de frecuencia para variar el volumen de aire de entrada y disponer de un mejor control de los papeles ligeros y de la minimización del consumo de energía.

Fiabilidad y bajo mantenimiento

La construcción de larga duración lleva un mínimo número de piezas, un solo quemador y componentes probados. Su fácil accesibilidad a los componentes reduce el tiempo de mantenimiento y los costes de servicio.

Fácil de utilizar

Controles simples con una pantalla en consola para conocer la situación completa del equipo.

Control de temperatura

Se tiene como estándar el singular control automático de temperatura del papel de MEGTEC. Lleva un pirómetro interno conectado al PLC que ajusta los perfiles de temperatura de cada zona para todas las condiciones de impresión (gramaje de papel, velocidad de la máquina, mojado). Este sistema, fácil de utilizar, elimina errores del operador, asegura una calidad de impresión constante y reduce los desperdicios de papel y el consumo de energía.

Descripción funcional

En la entrada del horno va colocado un solo quemador. El aire caliente de la cámara de combustión se dirige hacia las barras de aire High Float™ de alta eficiencia, que transfieren calor a la banda. Una parte del aire recirculado se utiliza para disponer de una incineración parcial y disminuir la temperatura en la cámara de combustión. La salida principal de la cámara se hace a través de la entrada de recirculación de la zona 1, con una segunda salida hacia la zona 2 durante el precalentamiento. La temperatura del aire se ajusta a la velocidad de la rotativa. La evaporación del solvente de la tinta se inicia rápidamente en la zona 1 mediante una elevación rápida de la temperatura. La evaporación se completa en la zona 2, donde la salida de humos con control digital está situada en el punto de concentración más alto. La temperatura del papel se reduce cuando la banda sale de la zona 2. El lavado de la mantilla bajo condiciones normales no necesita ningún dispositivo adicional de seguridad.

Parámetros de rendimiento

- Cobertura nominal máxima de la tinta < 2,4 g/m² (= ambos lados) para el MEGAIR Book y ≤ 3,5 g/m² (ambos lados) para el MEGAIR Compact.
- Gramaje máximo del papel ≤ 200 g/m².
- La longitud del horno viene determinada por la velocidad máxima de impresión, la cobertura máxima de tinta y el gramaje del papel.
- Las longitudes de las zonas se dimensionan para obtener una temperatura óptima del papel bajo condiciones operativas máximas.

Especificaciones técnicas	MEGAIR Compact
Velocidad máxima de la banda	<10m/s
Ancho máximo de la banda de papel	1000, 1372 mm
Configuraciones	Horizontal. Banda simple o doble.
Dirección de la banda	Izquierda – Derecha o Derecha – Izquierda
Túnel de humos	Estándar si hay más de una unidad de impresión
Versiones de quemador de combustible	Gas natural, propano, butano, LPG, fuel oil
Estándar de control de temperatura	Regulación del aire y control automático del perfil de temperatura del papel en todas las zonas. Pirómetro interno al final de la zona 1.
Electricidad	Europa 400 v/50Hz, Estados Unidos 460 v/60Hz
Normas y seguridad	Cumple con las normativas EC
Puertas	Automáticas