

*Diseño apilable para periódicos que necesitan conservar espacio*



**M**ejore la calidad de los periódicos y la velocidad con la que se imprimen con el MEGTEC Autoweb. Sus innovadores componentes y su tamaño compacto lo convierten en una opción económicamente efectiva para talleres compactos. La MEGTEC Autoweb es una solución económicamente efectiva para periódicos que precisan una producción continuada en rotativas de ancho simple a alta velocidad. Sus funciones innovadoras, tales como un iniciador automático de empalme, un empalme de precisión a la velocidad de máquina y una banda uniformemente tensada aseguran velocidades de producción fiables y alta calidad en el periódico. Su tamaño apilable y compacto la convierte en un sistema ideal para talleres con espacio limitado.

*The bottom line is process knowledge*

# AUTOWEB

## AMERICAS

### United States

**MEGTEC Systems, Inc.**

Telephone: +1-920-336-5715

Toll-free: +1-800-558-2884

### Solvent Recovery Division

**MEGTEC Systems, Inc.**

Telephone: +1-772-567-1320

### Brazil

**MEGTEC Systems, Inc.**

Telephone: +55-19-3885-6116

## EUROPE

### France

**MEGTEC Systems SAS**

Telephone: +33-1-69-89-47-93

### United Kingdom

**MEGTEC Systems, Ltd.**

Telephone: +44-1628-59-1700

### MEGTEC Environmental Ltd.

Telephone: +44-1257-42-7070

### Germany

**Sequa GmbH & Co.**

**MEGTEC Systems KG**

Telephone: +49-6181-94040

### Sweden

**MEGTEC Systems AB**

Telephone: +46-31-65-7800

### MEGTEC Systems Amal AB

Telephone: +46-532-62900

## ASIA - PACIFIC

### Singapore

**Singapore Sales Branch -**

**MEGTEC Systems SAS**

Telephone: +65-6298-4666

### China

**MEGTEC Systems (Shanghai) Ltd.**

Telephone: +86-21-6769-7878

### India

**MEGTEC Systems India Pvt. Ltd.**

Telephone: +91-20-662033-70 (71,72)

### Japan

**MEGTEC Systems, Inc.**

Telephone: +81-78-783-0161

### Australia

**MEGTEC Systems Australia, Inc.**

Telephone: +61-3-9574-7450

**www.megtec.com**

Juin 2007 - 00

## Características

- Iniciador de empalme automático (Automatic Splice Trigger)
- Armario de control de alto voltaje
- Controlador lógico programable (PLC)
- Motor acelerador
- Accionador lineal y motor del cabezal de empalme (Splice Head Linear Actuator and Motor)
- Accionador lineal y motor para elevar la bobina
- Motor para transferencia de bobina
- Rodillo oscilante neumático
- Frenos de disco enfriados por aire
- Pantalla táctil para el operador
- Correspondencia de velocidad Digilock
- Sistema motriz regenerativo AC par aceleración de bobina
- Media bobina o bobina entera
- Desbobinado dual (opcional)
- Carga automática disponible.

## Funcionamiento Simple

- Una persona puede encargarse del funcionamiento de varias Autowebs.
- Una vez preparada y cargada la primera bobina, el operador simplemente conecta el modo automático; el ciclo de empalme se inicia cuando la bobina que está trabajando llega a un diámetros predeterminado.
- Una señal acústica alerta al operador de que el ciclo de empalme se ha activado; el empalme se lleva a cabo incluso si la máquina no tiene la presencia de un operador.
- La pantalla visual fácil de leer da información instantánea al operador.
- Independiente; no precisa conexión mecánica y minimiza el tiempo de instalación.

## Guía Lateral Ajustable Motorizada

- La posición lateral de la bobina de papel puede ajustarse manteniendo la velocidad de la máquina. Ideal para compensar bobinas telescópicas o no uniformes.
- El control a distancia de la guía lateral es estándar; la estación remota puede situarse en cualquier lugar del taller.

## Aumenta la Automatización del Taller

- La estructura recta transversal del empalme es simple, rápida y asegura una preparación constante de la bobina por parte del operador; elimina el proceso de preparación de empalmes en "V".
- En impresión multibanda, las bobinas pueden prepararse para el empalme en un punto central y ser transportadas automáticamente a la zona de carga diseñada del Autoweb.
- Elevadores automáticos disponibles para una elevación segura de las bobinas cuando los Autowebs van apilados en alturas de más de dos.

## Control de Tensión de la Banda de Alta Respuesta

- Tensión de banda exacta y constante, obtenida mediante un rodillo oscilante, ajustable linealmente y accionado por aire, que aísla y absorbe el efecto de cualquier cambio de velocidad de la banda y evita variaciones de tensión al llegar a la rotativa
- Inmediatamente después de haber completado el empalme, la bobina se transfiere a la posición de impresión; se mantiene la tensión mediante frenos de núcleo.
- Acomoda las necesidades de tensión desde bandas estrechas en impresión blanco y negro hasta bandas completas en impresión en cuatricromía.

## Construcción Sólida

- Placas laterales gruesas de acero, componentes de calidad y estructura resistente que constituyen una base rígida y de larga duración.
- Probada en fábrica según especificaciones antes de la entrega para asegurar la fiabilidad y minimizar el tiempo de instalación.

## Especificaciones Técnicas

Anchura de banda máxima	1.020 mm (40")
Diámetro de la bobina máximo	1.270 mm (50")
Capacidad de bobinas máxima	1.270 mm + 1.270 mm (50" + 50")
Velocidad de empalme máximo	700 m/min (2.300 fpm)
Peso de bobina máximo	1.135 kg (2.500 lbs)

Las especificaciones pueden variar según sea el modelo.